



BIEFFE
PROJECT

LABORATORIO PROTOTIPI e STAMPA 3D



Stampa 3D



Scansione 3D



**Reverse
Engineering**



**Lavorazioni
Meccaniche**

BIEFFE PROJECT S.r.l. è una società modenese di Engineering, con oltre vent'anni di esperienza nel campo della progettazione industriale e consulenza. Dispone di un moderno laboratorio di PROTOTIPAZIONE e STAMPA 3D dedicato alla produzione di singoli componenti o piccole serie.

Stampa 3D FDM



Stampante 3D FDM Stratasys F770
Dimensioni di stampa: 1000x610x610 mm



Stampante 3D FDM
Stratasys Fortus 450



Stampante 3D FDM
Stratasys Fortus F170

Materiali versatili

ASA

- Eccellente stabilità UV
- migliore resa estetica tra i materiali termoplastici FDM
- buona resistenza meccanica
- ottimo rapporto costo-prestazioni
- deflessione al calore 98°C.



NYLON 12

Il materiale consente di creare prototipi avanzati, ideale per le applicazioni che richiedono un materiale resistente, come chiusure a scatto e inserti a frizione.

Altre caratteristiche:

- allungamento a rottura superiore del 100-300%
- resistenza all'impatto
- eccellente resistenza chimica
- deflessione al calore 97°C.



ABS

- Eccellente stabilità UV
- migliore resa estetica tra i materiali termoplastici FDM
- buona resistenza meccanica
- ottimo rapporto costo-prestazioni.



ABS-M30

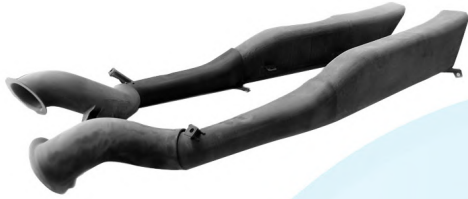
- Materiale ideale per le verifiche di forma e adattabilità, la prototipazione funzionale e altre applicazioni di stampa 3D
- si caratterizza per la resistenza e la robustezza, pur essendo leggero e resiliente.



Superpolimeri

PC-ABS

- Unisce le migliori caratteristiche del policarbonato e dell'ABS e presenta una delle più elevate resistenze agli urti di qualsiasi altro materiale termoplastico FDM
- perfetto per la realizzazione di prototipi funzionali, di attrezzaggi e di parti di produzione.



ABS - CF10 CARBON

- ABS-CF10 caricato con fibra di carbonio, che presenta le seguenti caratteristiche:
- unisce i vantaggi di un filamento per stampa 3D con la rigidità della fibra di carbonio garantendo prestazioni superiori
 - adatto per elementi definitivi
 - può sostituire il metallo per strumenti più leggeri ed ergonomici.



ST-130

- Materiale solubile per la stampa 3D, utilizzato per:
- stampi a perdere per componenti in materiali composito, parti cave come tubi, collettori e condotti
 - lavorazione con cottura in autoclave
 - realizzare stampi nella forma della parte finale desiderata.



NYLON 12 CF CARBON

- Materiale termoplastico per stampa 3D, leggero, resistente, rinforzato al 35% fibra di carbonio, con:
- eccellenti caratteristiche strutturali
 - alta resistenza alla flessione di qualsiasi altro materiale FDM
 - il miglior rapporto rigidità-peso
 - deflessione al calore 143°C
 - modulo di tensione 7515 Mpa.



ULTEM 9085

L'ULTEM® 9085 è una resina FDM ignifuga, ad alte prestazioni e idoneo al metal replacement.

Caratteristiche:

- certificazione autoestinguenta ignifuga FST (flame, smoke, toxicity) HDT 153°C
- automotive/racing
- componenti strutturali.



Stampa 3D resina

Materiali SLA

BIOMED CLEAR

Resina certificata per applicazioni biocompatibili destinate al contatto con la pelle/tessuti/mucose. Adatto per l'industria biomedicale e farmaceutica.



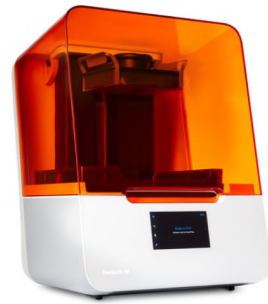
BLACK RESIN

Formulata per elementi medio/piccoli e con dettagli complessi.



ESD RESIN

Conforme a produrre parti in grado di dissipare l'elettricità statica e antipolvere, nonché per la creazione di involucri per proteggere i componenti elettronici.



Stampante 3D
SLA Formlabs 3B+

RIGID 10K

Presenta una finitura liscia ed opaca, ha inoltre un'alta resistenza al calore ed alle sostanze chimiche.



HIGH TEMP RESIN

Temperatura di distorsione termica di 238°C a 0,45 MPa. Permette di stampare prototipi precisi e ricchi di dettagli.



Stampante PolyJet - Stratasys Objet 30

Materiali POLYJET

RESINA SIMIL GOMMA

Il materiale flessibile Tango è in grado di creare prototipi realistici che richiedono le qualità simil-gomma.



RESINA VERO - VEROCLEAR

Materiale che combina un'eccellente visualizzazione dei dettagli alla robustezza, ideale nei prototipi realistici. Disponibile anche in versione trasparente Veroclear, per la prototipazione, come alternativa al vetro per beni di largo consumo o/e dispositivi medici.



LE NOSTRE TECNOLOGIE

Scansione 3D



SCANNER 3D PORTATILE
ARTEC LEO



SCANNER 3D CRONOS

Lavorazioni meccaniche

Materiali CNC

Metallici

Acciaio C40, Acciaio inox, Acciaio 42CRM04, Alluminio 6060, Alu Ergal 7000 e altri materiali a richiesta.

Termoplastici

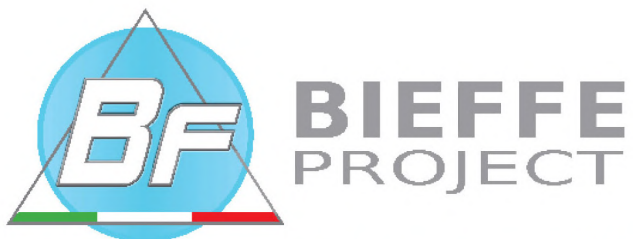
PMMA, Resine ad alto contenuto tecnologico ideali per stampi e prototipazione.



Centro di lavorazione
Fresa CNC 3 assi DOOSAN 5700



POST PRODUZIONE : SABBIAURA, PULITURA, LEVIGATURA, PRESSA



Laboratorio Prototipi e Stampa 3D

Via G. Cassiani 188/16
41122 Modena - ITALY
Tel +39 059 3969372
Cel +39 333 3812727

